



笔式电磁超声与涡流测厚仪
型号 EMU-C300-Y



- 温度
补偿
- 无需耦合剂
- 可穿透
涂层和锈层测量
- 最高可测量800℃
高温工件

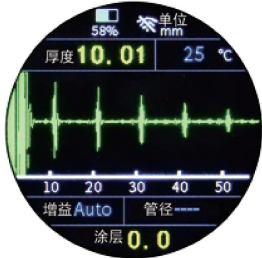
- 采用电磁超声技术, 无需超声耦合剂, 可测量金属材料厚度
- 对工件表面要求不高, 粗糙表面无需打磨处理, 可实现非接触式测量
- 涡流原理测量低碳钢表面非金属覆层厚度
- 搭配高温探头可测量高温工件厚度
- 温度补偿: 设置当前试件温度值, 提高测量准确性
- 体积小, 携带方便, 操作简单
- 自动关机



技术参数

可检测工件材质	碳钢, 铸钢, 合金钢, 不锈钢, 铜, 铝, 钛等
测量范围	参见探头技术参数
测量精度*	±0.05mm (H≤10mm) ±(0.01+H/200)mm (H>10mm), H为工件厚度值
分辨率	0.01mm
声速范围	1000~9999m/s
探头频率	4MHz
增益调节	自动调节, 手动调节(1dB~100dB)
最大提高距离	4mm
测量不垂直度	±25°
工件最小直径	8mm
覆层厚度测量	0~6.0mm (低碳钢上非金属覆层)
通讯方式	WIFI
显示屏	1.5英寸彩屏
电源	3.6V 3300mA/h可充电锂电池, 工作时间≥8小时
工作温度	-20℃~50℃
存储温度	0℃~40℃
尺寸 (长×宽×高)	180×50×35mm
净重	260g

* 被测工件: 45#钢



A扫描

WIFI连接选配平板电脑, 可实现A扫描、B扫描、数据保存查看、校准等操作, 可导出测试报告

A扫描

B扫描

数据查看

校准

探头技术参数

型号	磁性	测量范围	尺寸(Ød)	工作温度	应用
EMU-C300-P01(标配)	永磁体	1.0~200mm	Ø23mm	-20℃~150℃	一般用途, 主要用于检测细晶材料, 如低碳钢、铝等
EMU-C300-P02(选配)	永磁体	1.0~200mm	Ø34mm	-20℃~800℃	高温环境, 主要用于检测铁磁性细晶材料, 如低碳钢
EMU-C300-P03(选配)	永磁体	1.0~200mm	Ø12mm	-20℃~150℃	常温小径管探头, 适合狭小区域

标准配置

主机	1个
常温探头 EMU-C300-P01	1个
碳钢校准试块(10mm)	1个
不锈钢校准试块(10mm)	1个
提离片(1mm/4mm)	2个
USB数据线	1个

可选附件

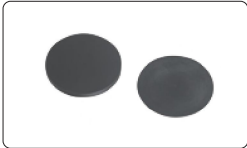
高温探头(带长/短手柄)	EMU-C300-P02
高温探头扫描架	EMU-C300-P02-S
常温小径管探头	EMU-C300-P03
平板电脑(含软件)	EMU-C300-TABLET



碳钢校准试块 (标配)



不锈钢校准试块 (标配)



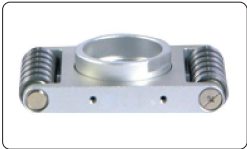
提离片 (标配)



平板电脑 (选配)



高温探头 (选配)



高温探头扫描支架 (选配)



常温小径管探头 (选配)