微量氧分析仪
型号 0630-SGM01

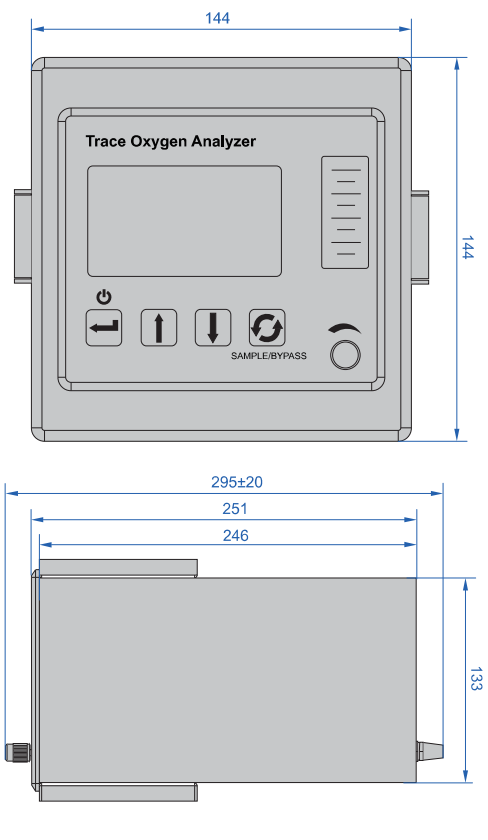


- 符合JJG 945微量氧分析仪检定规程
- 适用于空气分离, 气体生产制造, 半导体, 回流焊/波峰焊, 食品生产, 石油化工等多种行业, 多种环境下的氧浓度测量
- 液晶屏视窗直观显示气体浓度, 菜单, 数据, 选项及仪器工作状态等
- 采用压力补偿, 消除压力对传感器测试氧浓度的影响, 测试更加准确, 精度更高
- 具有浓度保护功能, 当氧浓度高于浓度保护值时将自动切断气路, 提高使用寿命
- 采用独特的电磁阀保护气路, 密封可靠, 可通过外部输入信号自动控制吹扫测试状态

技术参数

检测原理	电化学氧传感器
量程	0~1000 ppm (O_2)
线性误差	0.01~9.99 ppm: ±5%FS 10.0~99.9 ppm: ±3%FS 100~1000 ppm: ±2%FS
重复性	0.01~9.99 ppm: ±2.5%FS 10.0~99.9 ppm: ±1.5%FS 100~1000 ppm: ±1%FS
稳定性	0.01~9.99 ppm: ±2.5%/7d 10.0~99.9 ppm: ±1.5%FS/7d 100~1000 ppm: ±1%FS/7d
灵敏度	全量程范围内0.5%
响应时间	T_{90}>60s (25°C)
背景气体	氮气, 氢气, 氦气, 氩气和碳氢化合物气体
校准背景气	N_2
传感器寿命*	2年
样气压力	35~210kPa
样气流量	1~1.5L/min (推荐1.2L/min)
通讯	RS485
工作环境	0~45°C, <80%RH
电源	AC100~240V, 50/60Hz
安装孔尺寸 (长×宽)	136x136mm
仪器尺寸 (长×宽×高)	144x144x251mm
净重	3.5kg

* 传感器实际使用寿命视具体使用环境而定



单位: mm

标准配置

主机	1台