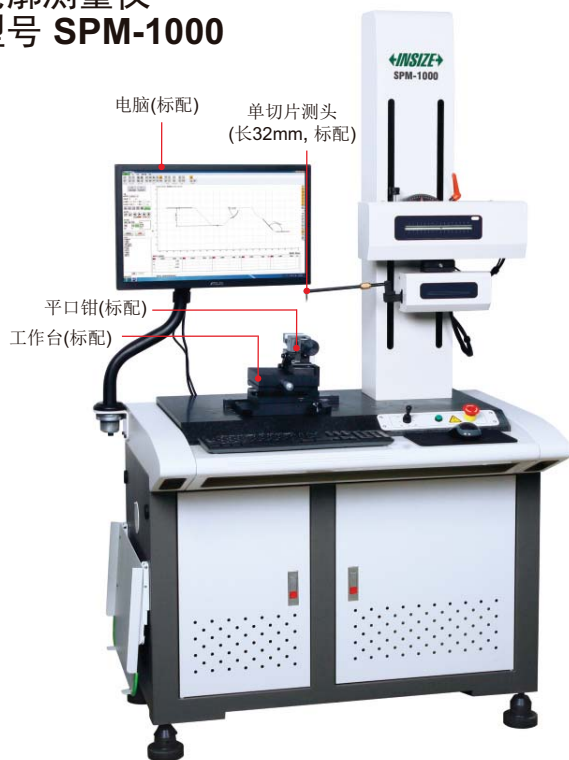


# 轮廓测量仪 型号 SPM-1000



- 标配测量软件, 用于参数测量, 图形输出等
- 可对测针进行补偿
- 可输出xy, txt, csv 等文件格式
- 大量程设计, 杠杆比仅为1:2.2, 最大限度保持了传感器的原有精度
- Z轴传感器整体结构无任何弹性元件, 从而保证无论测针处于任何位置测力均是恒定



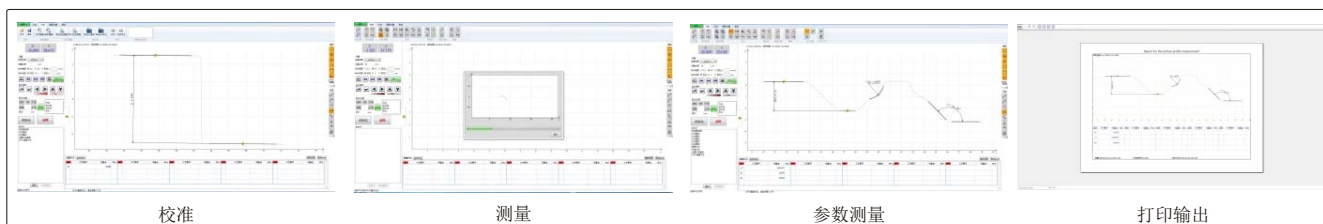
标准块(标配)



标准球(标配)



标准轴(标配)



校准

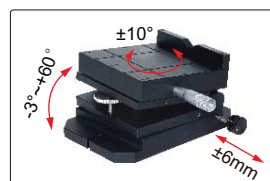
测量

参数测量

打印输出

## 技术参数

X轴测量范围	140mm
X轴分辨率	0.2μm
X轴直线度	0.8μm/100mm
X轴驱动速度	0.1~10mm/s
Z轴测量范围	±20mm
Z轴分辨率	0.05μm
Z轴驱动速度	0.5~10mm/s
线性精度	±(1.5+ 0.2H )μm, H为水平测量高度(mm)
角度测量精度	±2'
圆弧测量精度	±(2+R/8)μm, R为2~10mm标准球
测针半径	25μm
测量方向	向后
测力	0.69~0.98mN
测量单位	mm/inch
跟踪角度	72°(向上), 87°(向下)
驱动方式	电动
立柱升降范围	400mm
尺寸(长×宽×高)	1200×700×1780mm
电源	220±5%V, 50Hz
重量	320kg



工作台(标配)



平口钳(标配)

## 标准配置

主机(含控制单元、驱动和传感器)	1个
单切片测头及测杆	各1个
标准块	2个
标准球	2个
标准轴	1个
工作台	1个
平口钳	1个
电脑(含显示器)	1台
测量软件	1套
打印机	1台
安装工具	1套